

EN AW 6061-T6

MATERIAL NO FERROSO



EN AW 6061-T6

Características Generales

- Endurecible por tratamiento térmico (T4 / T6).
- Buena resistencia mecánica (en su condición T6).
- Excelente resistencia a la corrosión en condiciones atmosféricas en general y a la exposición marina.
- Responde muy bien al anodizado.
- Fácilmente soldable.
- Buena maquinabilidad.
- Excelente comportamiento estático (estructural).

EN AW 6061-T6

Aplicaciones

- Es usado en la construcción de estructuras de aeronaves.
- En la construcción de embarcaciones.
- En piezas de la industria automotriz.
- En la manufactura de material de empaque.
- En la fabricación de tanques de aire comprimido para buceo y equipos de respiración autónoma.
- Para construcción de bicicletas.
- Se emplea en la construcción de vagones, calderas, puentes militares, perflería para edificaciones, entre otros.

Estado de entrega Temple T6.

Rangos de Composición Química %

Normas Equivalentes

AFNOR (Fr)

-

BS (Ingl)

H20

DIN (Alem)

1725-1

JIS (Jap)

H4000

UNI (Ital)

900612

ASTM (U.S.A.)

B308

Color de
Identificación:

-

Manganeso **Mg**
0.8 - 1.2

Silicio **Si**
0.4 - 0.80

Hierro **Fe**
0.70 (Máx)

Cobre **Cu**
0.15 - 0.40

Cromo **Cr**
0.04 - 0.35

Zinc **Zn**
0.25 (Máx)

Manganeso **Mn**
0.15 (Máx)

Titanio **Ti**
0.15 (Máx)

Aluminio **Al**
Balance

-

TRATAMIENTO TERMICO	INFORMACIÓN
Esfuerzo Máximo	262 MPA
Esfuerzo Fluencia	241 MPA
Elongación	10%
Dureza	95